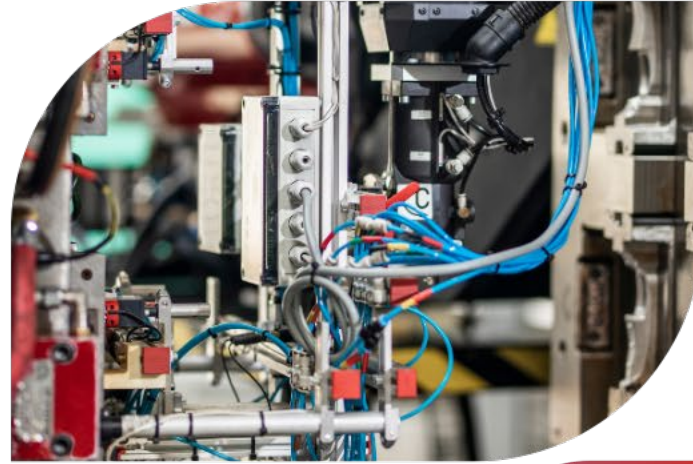


KAPlast



○ FIRMIE

KAPlast



2002



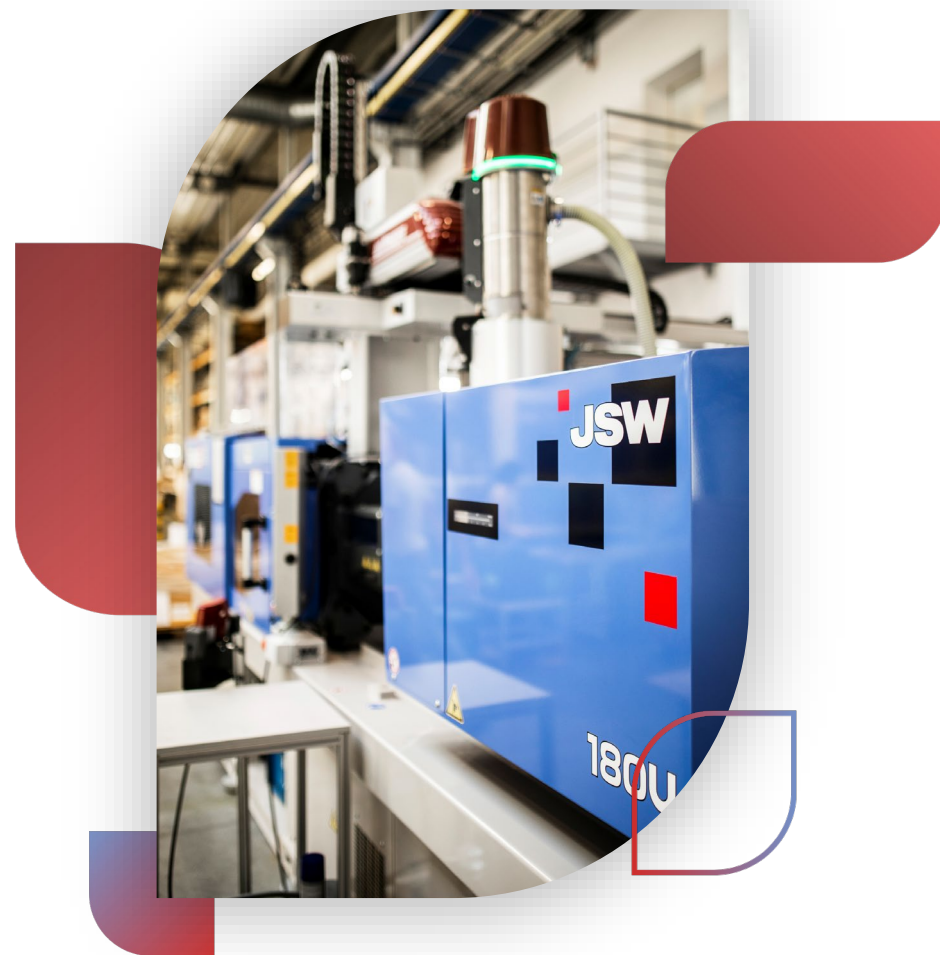
2026



PODSTAWOWE INFORMACJE

KAPlast

- Prywatna firma założona w 2003 roku.
- Nowoczesny park maszynowy.
- Strategia rozwoju **organicznego**.
- Kompleksowa obsługa klienta.
- Wysoki poziom kompetencji, doświadczenia i możliwości produkcyjnych.



ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 i IATF 16949:2016

LOKALIZACJA

KAPlast

- Dogodna lokalizacja we wschodniej strefie przemysłowej Bydgoszczy.
- Łatwy dostęp do autostrad A1 i A2.



O NAS

KAPlast

- 15.03.2004 – rozpoczęcie produkcji seryjnej.
- Pracujemy w zespole ok. 90 osób.
- Dysponujemy 21 wtryskarkami.
- Technologia wtrysku wieloskładnikowego.
- Technologia wtrysku gazu.
- Certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 i IATF 16949:2016.



ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 i IATF 16949:2016

PARK MASZYNOWY

KAPlast

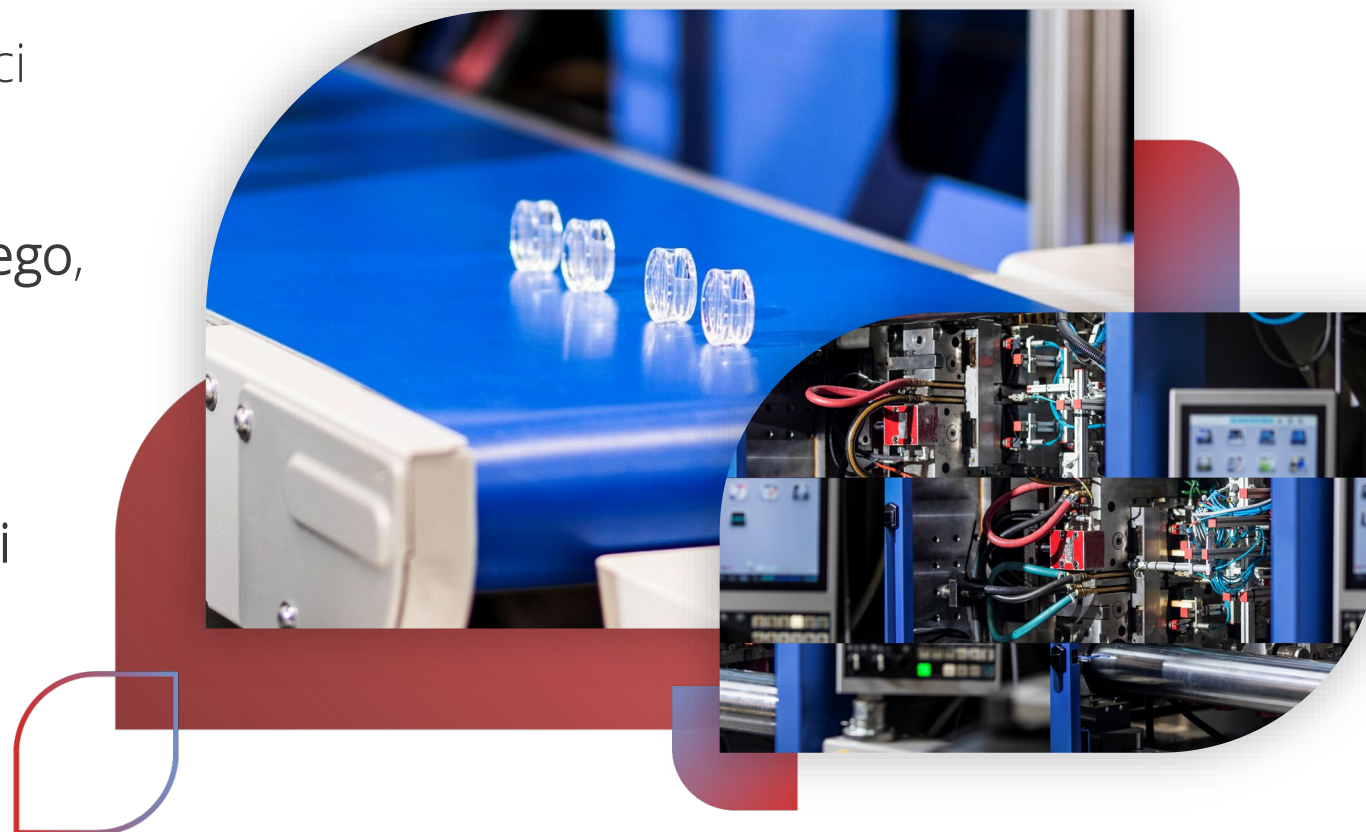
- Nowoczesne wtryskarki o sile docisku od 25t do 800t.
- Wtryskarki Arburg, Battenfeld, Engel, JSW i Toyo:
 - 25T(2x), 45T, 50T(2x), 60T, 80T, 100T, 110T, 120T(2x), 150T, 200T, 220T, 240T, 300T, 450T(2x), 500T, 800T.



NASZE MOCNE STRONY

KAPlast

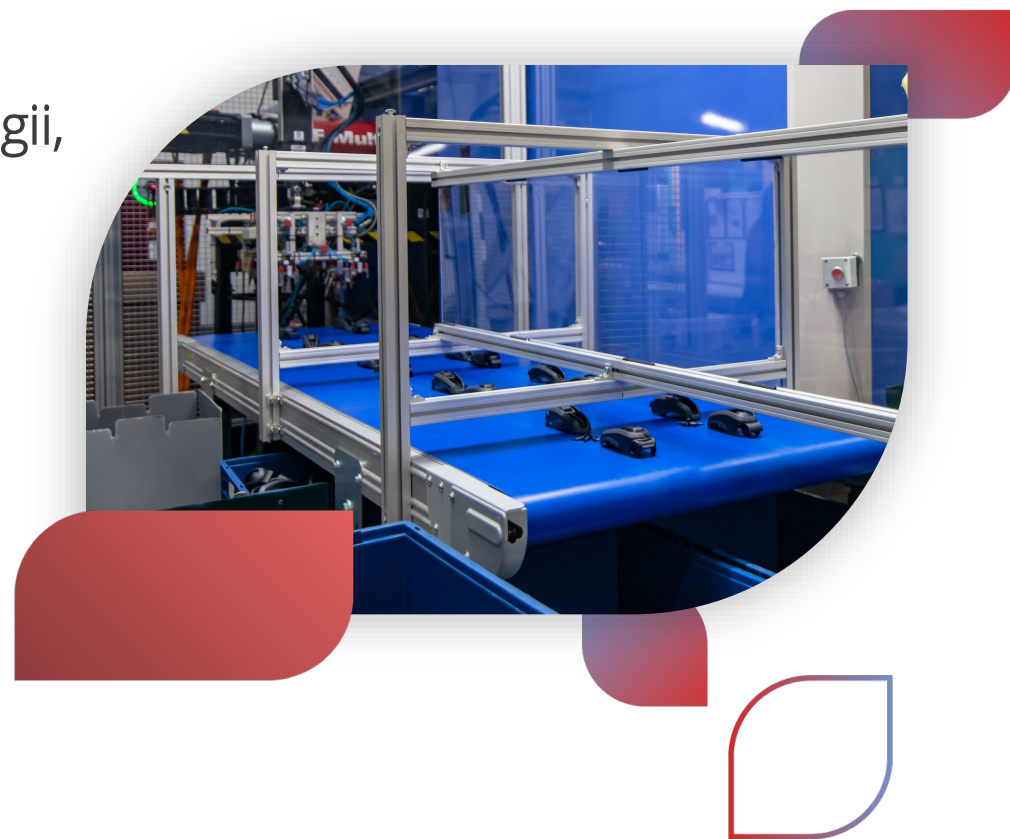
- Specjalizujemy się w produkcji części technicznych dla przemysłu samochodowego, elektrotechnicznego, energetycznego, grzewczego, oświetleniowego, turystycznego, zabawkarskiego, AGD i innych gałęzi przemysłu.
- Części wieloskładnikowe.



PRODUKCJA

KAPlast

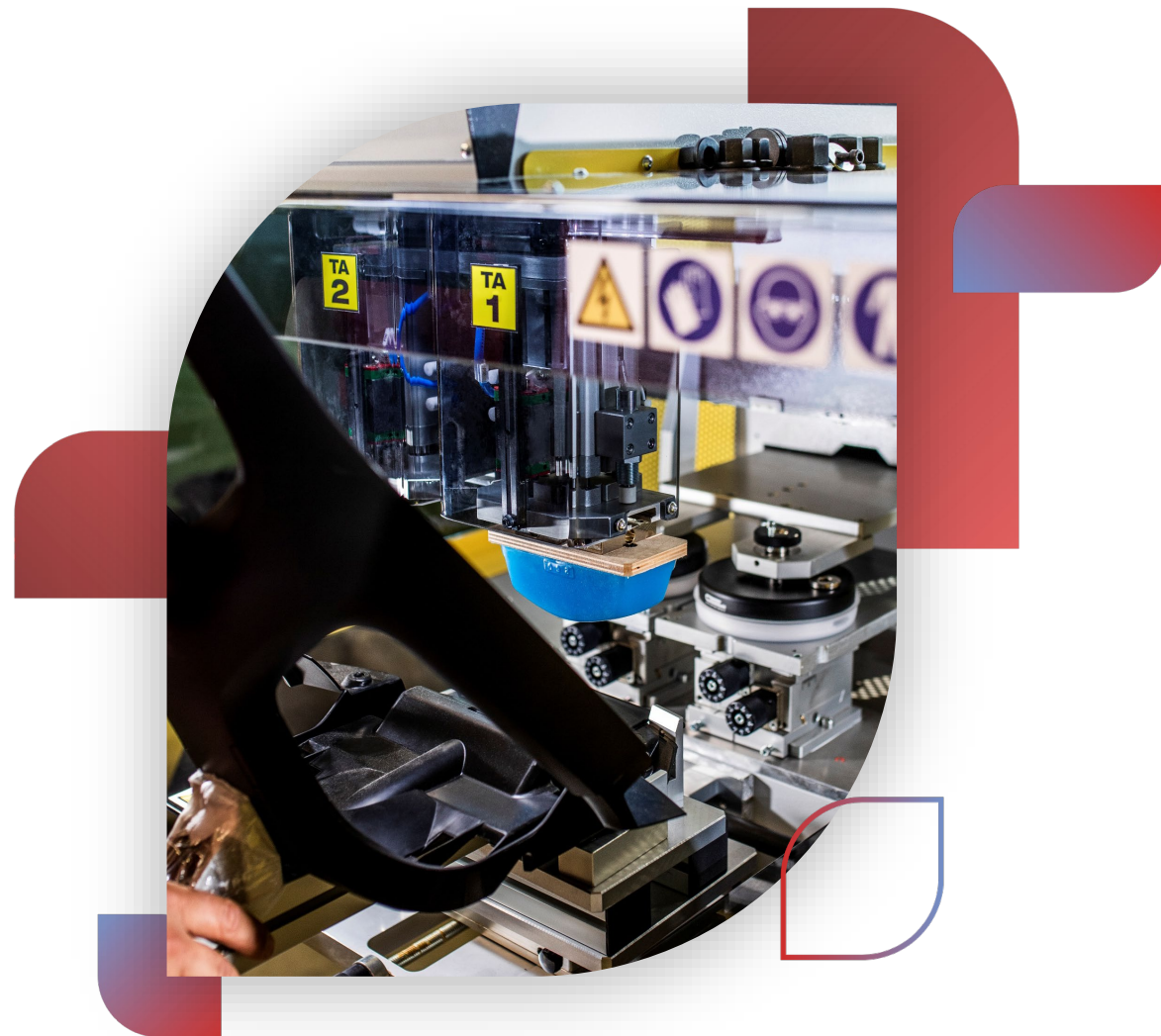
- Współpracujemy ze znanymi międzynarodowymi firmami i liderami rynku z Polski, Niemiec, Szwecji, Belgii, Wielkiej Brytanii, Włoch, USA, Kanady i Brazylii.
- Długoterminowe kontrakty.
- System pracy w systemie 3-zmianowym, 5 lub 7 dni w tygodniu.
- **Materiały:** PA, PA-GF, PS, PP, PC, POM, SAN, ABS i inne. **Objętość wtrysku** od 20 do 4500 (cm³).



USŁUGI DODATKOWE

KAPlast

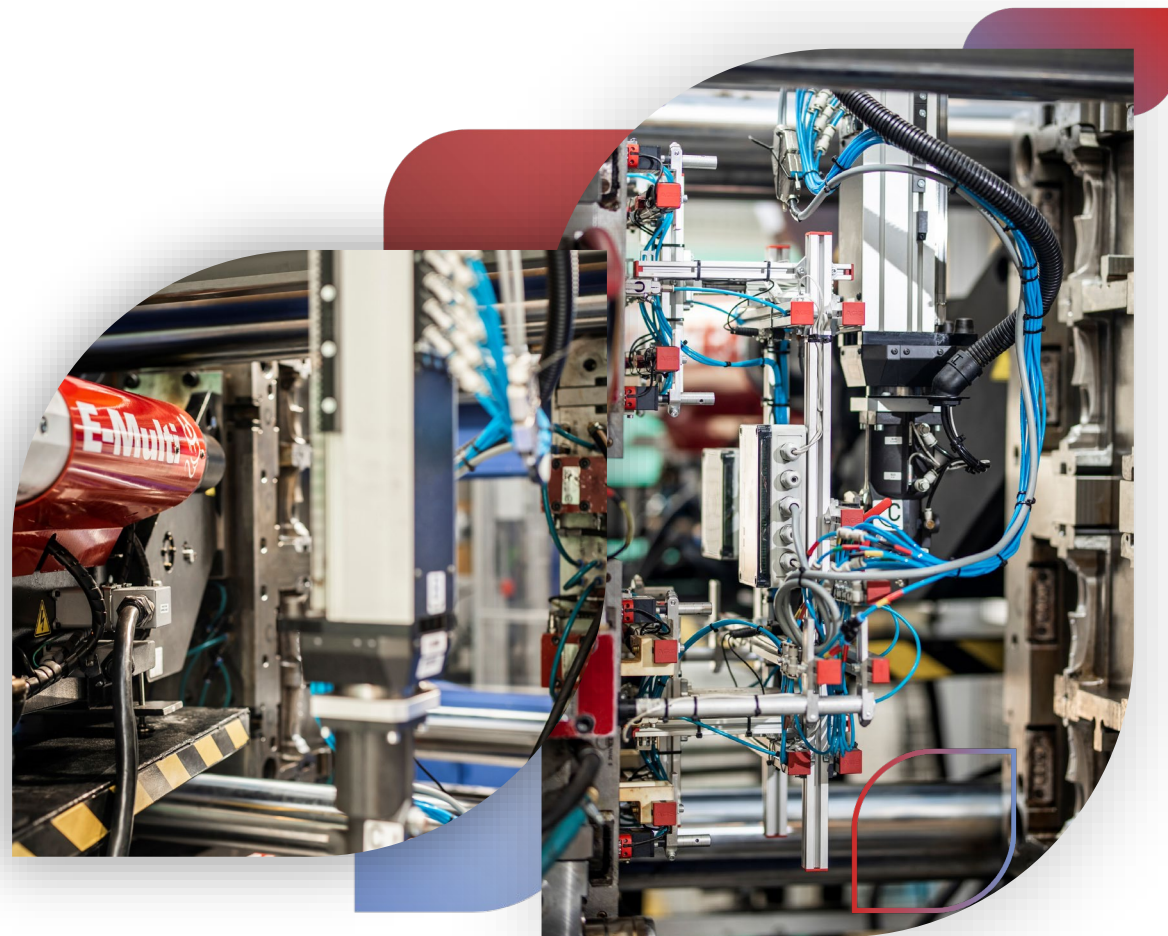
- Nadruk tampodrukowy.
- Sitodruk.
- Montaż wyrobów gotowych.
- Detale chromowane.
- Jesteśmy na etapie wdrażania zgrzewania ultradźwiękowego.
- Produkcja narzędzi wtryskowych.



DZIAŁ KONSERWACJI

KAPlast

- Myjki ultradźwiękowe do form.
- Czyszczenie suchym lodem.
- Pomoc techniczna.
- Czyszczenie układu chłodzenia.
- Czyszczenie form wtryskowych laserem.



DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI

KAPlast

- Pracujemy zgodnie z normami ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz IATF 16949:2016.

ZESPÓŁ

- Kierownik ds. Jakości odpowiedzialny za wdrażanie standardów jakości.
- Kierownik Laboratorium odpowiedzialny za pomiary.
- Inżynier ds. Projektowania odpowiedzialny za zmiany form i rysunki.
- Doświadczony zespół kontroli jakości.

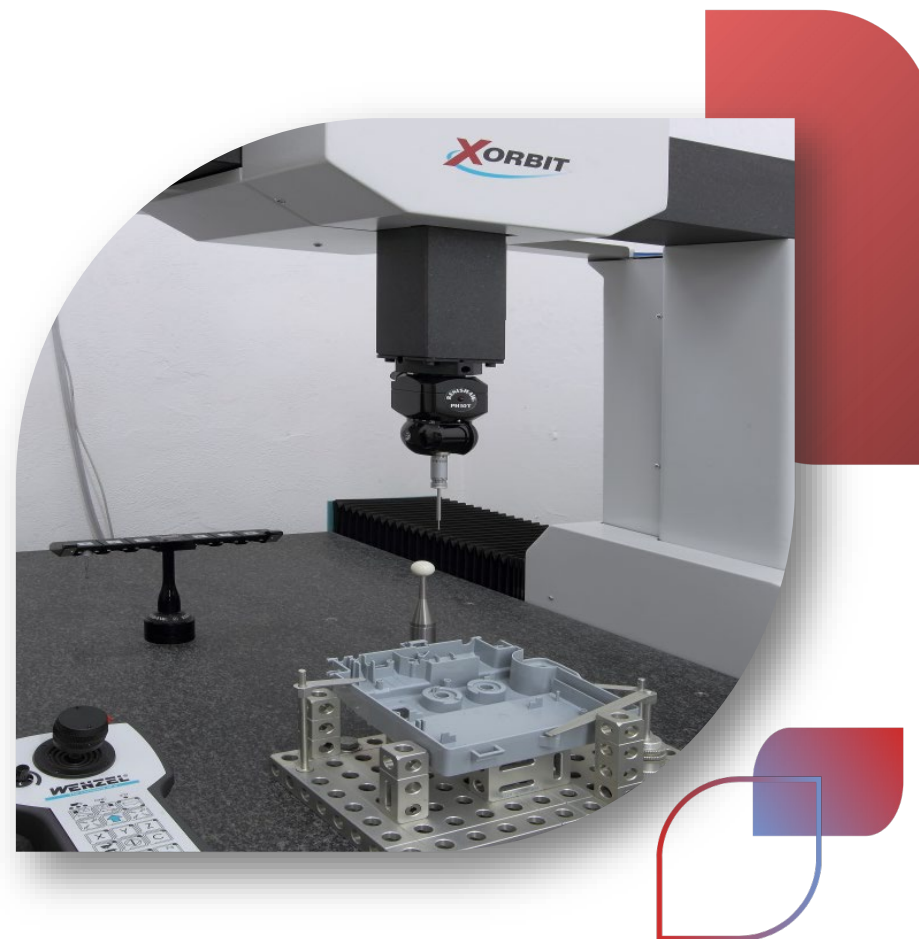


ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 i IATF 16949:2016

DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI

KAPlast

- Nasz dział kontroli jakości wyposażony jest w sterowaną komputerowo maszynę pomiarową 3D marki **Wenzel Xorbit XO55**.
- Zakres pomiaru: 500(x)x700(y)x500(z).
- Pomiar części o różnych kształtach.
- Urządzenie wykorzystuje graficzny, interaktywny system pomiarowy bazujący na plikach CAD.



DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI

KAPlast

- Atos Scanbox Series 4 – optyczny pomiar 3D.
- Szybkie i precyzyjne pomiary.
- Szczegółowe raporty i oceny na rysunkach 3D.
- Analiza danych i prezentacja graficzna.



DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI

KAPlast

- System pomiaru wymiarów obrazem z wykorzystaniem KEYENCE IM-700.



USŁUGI LOGISTYCZNE

KAPlast

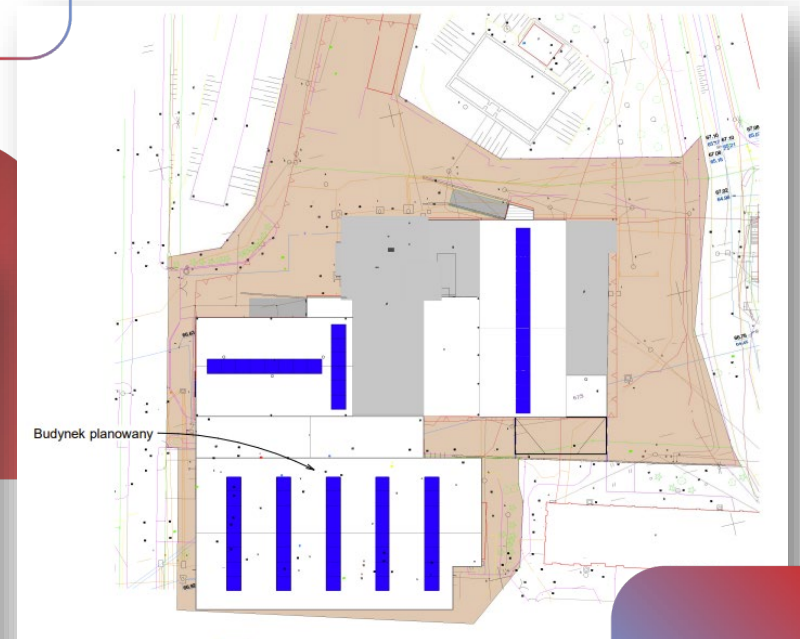
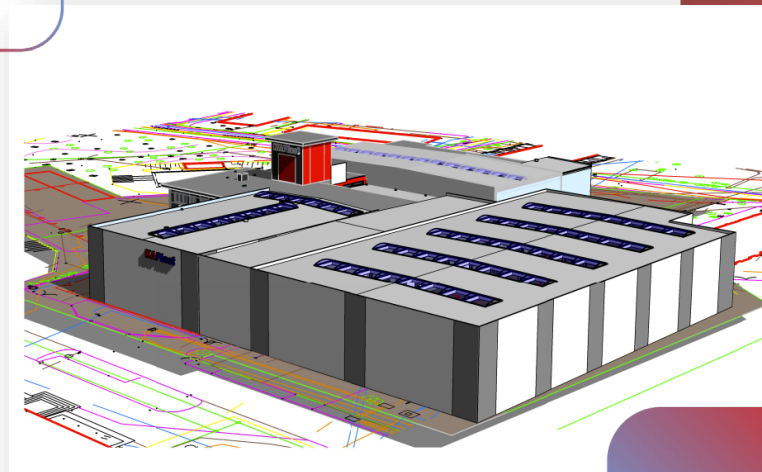
- Dostawy JIT.
- Transporty krajowe i międzynarodowe.
- Magazyn wysokiego składowania o pojemności 1300 miejsc paletowych.
- Doświadczenie we współpracy międzynarodowej.
- Wysoki standard usług.
- Etap wdrażania MMOG/LE.



PLANY INWESTYCYJNE NA LATA 2025-2026

KAPlast

- Pełne wykorzystanie istniejącej infrastruktury.
- Nowa hala produkcyjna.
- Nowy magazyn.



Inwestycje i realizowane **plany** na **najbliższe lata**:

- Nowa hala produkcyjna o powierzchni 1700 m².
- Zwiększona pojemność magazynowania.
- Linia montażowa skomplikowanych komponentów.
- Spawanie ultradźwiękowe.
- Czyszczenie układu chłodzenia formy wtryskowej.
- Rozwój działu konserwacji.
- Oprogramowanie do analizy wtrysku.
- Rozwój działu inżynieryjno-technicznego + rozwój zespołu.

NOWA MASZYNA W120T

KAPlast

- Nowa jednostka produkcyjna. Wtryskarka Wittman o sile zwarcia 120T, wyposażona w urządzenia peryferyjne, robota i klatkę bezpieczeństwa.



Wittmann

SPAWARKA LASEROWA TECHNIGO

KAPlast

Zalety:

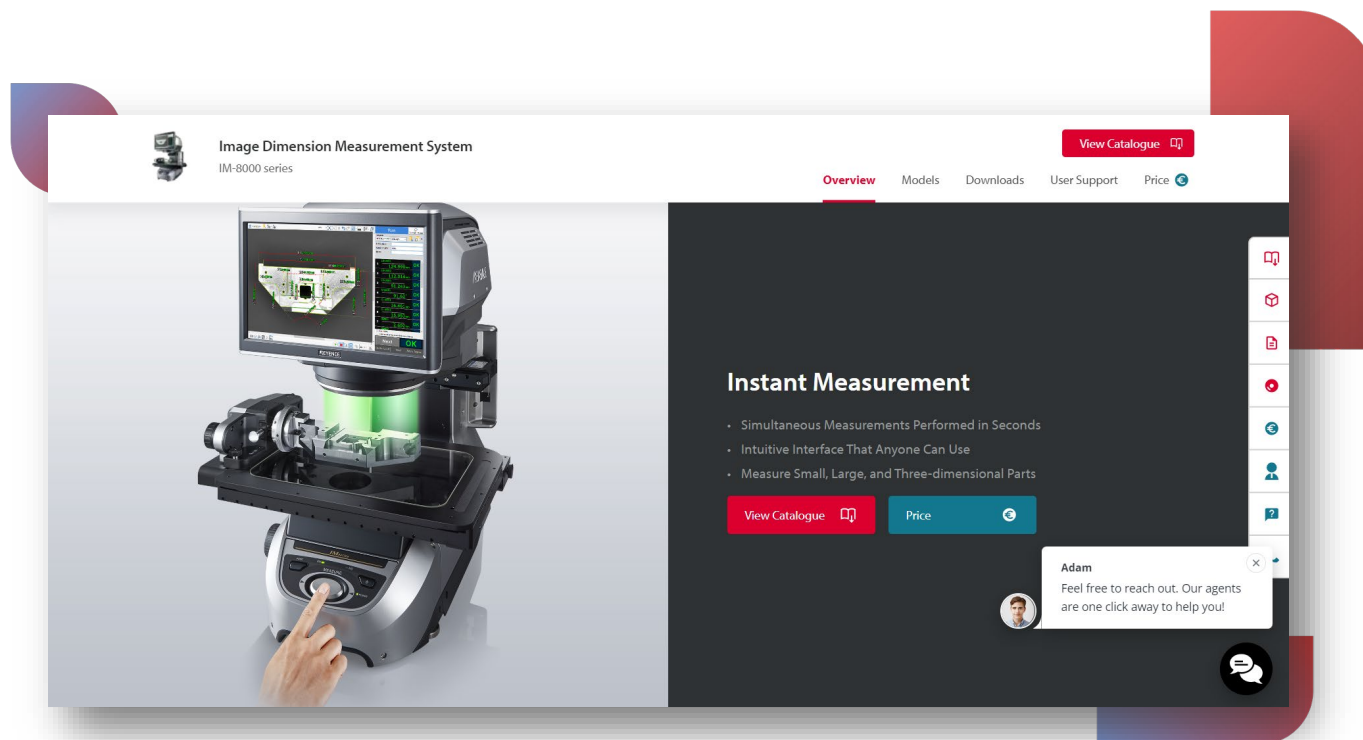
- wysoka prędkość spawania
- mała powierzchnia oddziaływania ciepła na materiał
- małe odkształcenie przedmiotu obrabianego
- spawanie bez nadtapiania
- brak jam skurczowych
- powtarzalność procesu
- możliwość spawania bardzo cienkich materiałów
- brak konieczności trawienia spoiny
- materiały eksploatacyjne do spawania laserowego są tańsze, a ich żywotność jest dłuższa
- bezpieczne i bardziej ekologiczne



KEYENCE

KAPlast

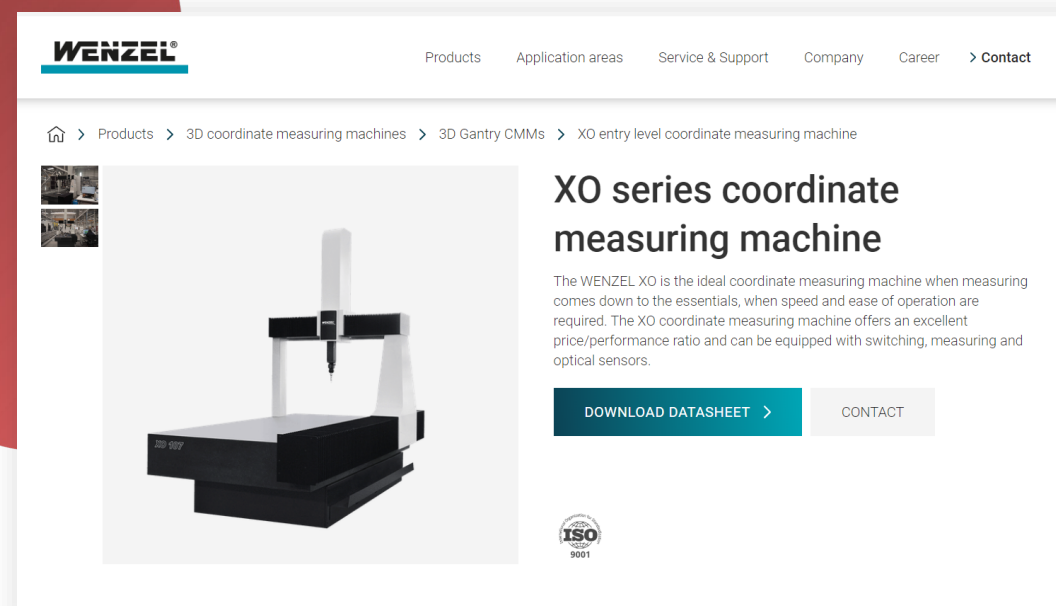
- Bardzo wysoka dokładność pomiaru małych **szczegółów**.
- Skanowanie przestrzenne o **większej dokładności niż GOM**.



MODERNIZACJA WENZEL

KAPlast

- Aktualizacja oprogramowania do nowej wersji.
- Zdalna konfiguracja programów pomiarowych.
- Rozszerzone możliwości pomiarowe.
- Lepsze wykorzystanie urządzenia do pomiaru stykowego. Kompatybilność z oprogramowaniem GOM.



NAGRODY

KAPlast



ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 i IATF 16949:2016

KAPlast